



**kongres
zdrowia
seniorów •**

**2026
22.01**

**Centralny Dom Technologii
ul. Krucza 50, Warszawa**

PROGRAM

09.00 – 09.10

Otwarcie III Kongresu Zdrowia Seniorów 2026

09.10 – 10.10

SILVER REVOLUTION. Historyczna zmiana demograficzna – wyzwania i możliwości

- **Marek Augustyn**, wiceprezes Narodowego Funduszu Zdrowia
- **prof. Mateusz Jankowski**, Szkoła Zdrowia Publicznego CMKP (online)
- **Małgorzata Nietopiel**, ZUS
- **Łukasz Salwarowski**, redaktor naczelny „Głosu Seniora”
- **Wioleta Tomczak**, członkini Sejmowej Komisji Zdrowia

10.10 – 11.10

Medycyna długowieczności – jak starzeć się pozytywnie

- **dr Agnieszka Gorgoń-Komor**, senator RP
- **dr hab. n. med. Alina Kuryłowicz**, Katedra i Klinika Chorób Wewnętrznych i Gerontokardiologii CMKP
- **prof. Artur Mamcarz**, III Klinika Chorób Wewnętrznych i Kardiologii Wydziału Lekarskiego WUM
- **Mateusz Oczkowski**, dyrektor Departamentu Polityki Lekowej Ministerstwa Zdrowia
- **prof. Iwona Paradowska-Stankiewicz**, konsultant krajowa w dziedzinie epidemiologii
- **prof. Jacek Sobocki**, Oddział Kliniczny Chirurgii Ogólnej i Żywienia Klinicznego, Samodzielny Publiczny Szpital Kliniczny im. prof. Witolda Orłowskiego – CMKP
- **dr Michał Sutkowski**, prezes Kolegium Lekarzy Rodzinnych w Polsce

11.10 – 12.10

Zdrowa rodzina – potrzeby na dziś

- **prof. Tomasz Dzierżanowski**, kierownik Kliniki Medycyny Paliatywnej UCK WUM
- **dr Paweł Grzesiowski**, Główny Inspektor Sanitarny
- **Aldona Machnowska-Góra**, zastępczyni prezydenta m. st. Warszawy
- **Izabela Marcewicz-Jendrysik**, dyrektor Narodowego Instytutu Geriatrii, Reumatologii i Rehabilitacji w Warszawie
- **Łukasz Salwarowski**, redaktor naczelny „Głosu Seniora”
- **prof. Bolesław Samoliński**, Katedra Zdrowia Publicznego i Środowiskowego WUM
- **Marek Tomków**, prezes Naczelnej Rady Aptekarskiej

12.10 – 13.00

Wręczenie nagród „Przyjaciel Seniorów”

PATRONAT



PARTNERZY



PATRONAT MEDIALNY

